

Forsan Nanoceramics для ДВУХТАКТНОГО ДВИГАТЕЛЯ

Forsan Nanoceramics для ДВУХТАКТНОГО ДВИГАТЕЛЯ на гелесодержащей основе - продукт нанотехнологий, обеспечивающий восстановление и защиту деталей внутреннего сгорания скутеров, бензоинструмента, а так же лодочных и др. 2Т моторов. Рассчитан на адресную обработку ЦПГ, совместим с любым типом масел для 2-х тактных двигателей. Подходит для применения на ДВС с компрессией ниже 6 кгс/см² и сильно затруднённым пуском.
Комплектация: Forsan Nanoceramics для ДВУХТАКТНОГО ДВИГАТЕЛЯ (гель концентрат) – 1шт (1мл).

Процедура обработки

Обработка двигателя производится в **ДВА ЭТАПА** через свечные отверстия двухтактного двигателя внутреннего сгорания (ДВС) с интервалом между обработками 500-700 километров пробега (или 15-20 моточасов/баков для бензоинструмента).

Использование адресной обработки двигателей мототехники эффективно как при обкатке новой или восстановлении уже изношенной цилиндропоршневой группы, так и для увеличения износостойкости агрегата. Состав FORSAN подается непосредственно на поршень и затем растекается по всей его поверхности и поверхности цилиндра.

Таблица норм расхода смеси «геля FORSAN nanoceramics для ДВУХТАКТНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ с маслом для двухтактных ДВС» на одну обработку в один ЭТАП¹

Объем цилиндра менее 200 см ³	1 мл. смеси на 20 см ³ .
Объем цилиндра более 200 см ³	10 мл смеси на весь цилиндр

Порядок обработки на каждом этапе:

1. Приготовьте шприц для обработки.
2. Прогрейте двигатель до рабочей температуры.
3. Убедитесь, что шприц с содержимым "Forsan для двухтактных двигателей" нагрет до температуры не ниже комнатной
4. Снимите защитный колпачок с носика шприца и наденьте на него трубку (прилагается в комплекте).
5. Наберите 9 мл. моторного масла для 2-х тактных двигателей (используемого для данного типа двигателя) в шприц, так чтобы у вас получилось 10 мл смеси.
6. Вытяните поршень шприца на максимальный объем, закройте носик и интенсивно встряхивайте его в течении 1-2 минут до полного растворения геля в масле (для ускорения растворения возможно подогреть шприц с содержимым в теплой воде²).
7. Снимите свечу зажигания.
8. Введите содержимое шприца в свечное отверстие каждого цилиндра (если их несколько) (см. таблицу дозировки) **в два-три этапа с промежуточной приработкой** (см. пункты №9 и №10).
9. Не надевая провода, поставьте свечу на место и, не включая зажигания, нажимайте педаль или вытягивайте шнур стартера 15 минут (не менее 50 раз). Если это мотоцикл или скутер, можно включить первую передачу и вручную провести аппарат несколько десятков метров, а также принудительно (с помощью, например, элеткроинструмента) обеспечить вращение вала в разных направлениях и на разных скоростях в течение 5-10 минут³.
10. Во время приработки желательна смена положений цилиндропоршневой группы и/или выставление цилиндра вертикально, для обеспечения равномерного растекания смеси внутри по всей поверхности.
11. Дайте проработать двигателю на холостых оборотах 1 минуту, затем заглушите на 5 минут. Повторить эту операцию пять раз, после чего оставьте двигатель работать на холостых оборотах 30 минут.

Внимание!

- Препарат «FORSAN nanoceramics ДЛЯ ДВУХТАКТНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ» выпускается в виде концентрата для последующего смешивания с 2-Т маслом. Не допускается применение в чистом виде.
- Препарат «FORSAN nanoceramics ДЛЯ ДВУХТАКТНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ» не предназначен для добавления в масло 4х тактных ДВС и трансмиссий автомобилей.
- Препарат «FORSAN nanoceramics ДЛЯ ДВУХТАКТНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ» не предназначен для добавления в топливо.

Рекомендации

- Для увеличения эффекта и стабилизации результата обработки «FORSAN nanoceramics», рекомендуется производить дополнительную обработку двигателя и трансмиссии в один этап - каждые 1500 моточасов или каждые 20000 км пробега.
- Для увеличения эффекта рекомендуется одновременно обрабатывать и другие узлы механического средства: «FORSAN nanoceramics для трансмиссии», FORSAN nanoceramics для АКПП».

-¹ При нехватке, необходимый объем геля приобретается дополнительно.

-² Готовая смесь пригодна к применению в течении 2х лет. Перед повторным применением всегда строго необходимо повторять процедуру перемешивания (п.6)!

-³ Крайне желательно, первые 3-5 минут приработки ДВС отсоединить выхлопную трубу от выпускного коллектора, что бы излишки смеси не скапливались в выхлопной системе.

-⁴ При обработке новых двигателей и ДВС после капитального ремонта – формирование слоя производится в один этап!

Применение на 4х-тактных мотоциклетных двигателях и бензотехнике Forsan Nanoceramics для двухтактного двигателя.

Forsan Nanoceramics для ДВУХТАКТНОГО ДВИГАТЕЛЯ на гелесодержащей основе - допускается применять для 4х-тактных ДВС скутеров, мотоциклов, генераторов и мототехники с разными спецификациями, в том числе высокооборотистых и имеющих объединенный масляный картер трансмиссии и ДВС. Не предназначен для добавления в масло 4х-тактных ДВС и трансмиссии автомобилей.

Порядок обработки на каждом этапе:

1. Приготовьте шприц для обработки.
2. Прогрейте двигатель до рабочей температуры.
3. Убедитесь, что шприц с содержимым "Forsan для двухтактных двигателей" нагрет до температуры не ниже комнатной.
4. Снимите защитный колпачок с носика шприца и наденьте на него трубку (прилагается в комплекте).
5. Наберите 9 мл. моторного масла для вашего 4х-тактного двигателя в шприц, так чтобы у вас получилось 10 мл смеси.
6. Вытяните поршень шприца на максимальный объем, закройте носик и интенсивно встряхивайте его в течении 1-2 минут до полного растворения геля в масле (для ускорения растворения возможно подогреть шприц с содержимым в теплой воде²).
7. Введите содержимое шприца в маслозаливное отверстие картера из расчета 10мл смеси на 1 литр масла.
8. Дайте проработать двигателю на холостом ходу четыре сессии по 15 минут с пятиминутными остановками между ними, так чтобы общее время процедуры составляло 80 минут.
9. Далее эксплуатация мотоцикла проходит в режиме обкатки не менее 100 км.

Внимание!

- Обработка высокооборотистых мотоциклетных двигателей всегда производится в один этап.
- Для мототехники с пробегом более 20000км и бензоинструмента, использовавшегося более 500 моточасов, допускается двукратная обработка с интервалом между обработками 500-700 километров пробега (или 15-20 моточасов/баков для бензоинструмента).
- Для увеличения эффекта и стабилизации результата обработки «FORSAN nanoceramics», рекомендуется производить дополнительную обработку двигателя каждые 1500 моточасов или каждые 20000 км пробега.